

« ...ÉQUIPEMENTS DE POINTE... »

ÉQUIPEMENTS:



Machine d'enroulement filamenteire à commande numérique

4 Axes, 1,8 m dia. x 6,7 m de longueur
Double entraînements
Systèmes de livraison pour enroulement humide et pour fils pré-impregnés.



Machine d'enroulement filamenteire à commande numérique

5 Axes, 2,1 m dia. x 10,4 m de longueur
Systèmes de livraison pour enroulement humide et pour fils pré-impregnés



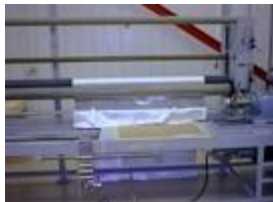
Autoclave

2,4 m dia. x 6,7 m de longueur



Autoclave

1,2 m dia. x 2,4m de longueur, 450°C / 23 bars



Machine d'enroulement de tissu avec tension et largeur variables



Deux (2) machines d'injection de résine (RTM)



Four conventionel
1,8 m x 1,2 m x 1,2 m



Station de polymerization à infrarouge



Extracteur
Mandrins de 6,1 m, capacité de 60 tonnes



3 Tours
3 m x 33 cm



2 ponts roulants
Capacité de 1,5 tonnes chacun



Centre d'usinage à contrôle numériques
4 axes



Déposition métallique



Cabinet de peinture



Deux (2) machines d'injection thermoplastiques



Découpe au Laser – Contrôle numérique - 600 Volts



Cabinet de découpe et de ponçage



**Cabinet de sechage
(1,8 m x 1,5 m x 1,2 m)**



Equipement de découpe de pré-impregnés à contrôle numérique - LECTRA Vector 2500



Machine à former sous vide



Salle blanche



Moulage compression

Avis juridique :

Il est interdit de publier, diffuser, reproduire, réécrire ou redistribuer ces informations sous quelque forme que ce soit sans l'autorisation de Composites Atlantique Ltée. Copyright ©2006 Composites Atlantique Ltée. Tous droits réservés.