

« ...AIDE À IDENTIFIER DES PROBLÈMES DE CORROSION POTENTIELS... »



ESSAIS DE CORROSION

De nombreux produits, par ailleurs excellents, ont perdu leur réputation à cause de la corrosion. Notre laboratoire est en mesure d'entreprendre une variété d'essais de corrosion et d'identifier les problèmes potentiels de corrosion de votre produit avant leur apparition. Nous procédons à une variété d'essais sur des échantillons de peinture ainsi que sur des produits complets.

Brouillard salin :



- Selon ASTM B117, MIL-STD-810, RTCA DO 160D
- Enceinte grand format : 6 pi x 3 pi, par 4 pi de haut.

'Prohesion' :

- Essais cycliques aux électrolytes dilués selon ASTM G85/A5
- Dimensions de l'enceinte : 3 pi x 2 pi x 2,5 pi.

Immersion :

- Eau de mer naturelle ou simulée, produits chimiques industriels, etc.
- Susceptibilité aux fluides selon RTCA DO-160, etc.; exposition naturelle



Vieillesse accélérée :

- Fluorescent UV / cycle de condensation (QUV) selon ASTM G53, etc.
- Choix de divers types de lampes incluant UVA (351 ou 340 nm max.), UVB (313 nm max.)
- Jusqu'à 51 panneaux (3 po x 6 po) à la fois

Contacts :

CONTACT ESL Neil Richter - directeur

Laboratoire de simulation environnementale
Dartmouth, N.-É.
Tél. : 902-464-9220
Télec : 902-464-9251

nrichter@compositesatlantic.com

CONTACT CAL Maurice Guitton - PDG

EADS Composites Atlantique Ltée.
Lunenburg, N.-É.
Tél. : 902-634-8448
Télec : 902-634-3993

mguitton@compositesatlantic.com

Avis juridique :

Il est interdit de publier, diffuser, reproduire, réécrire ou redistribuer ces informations sous quelque forme que ce soit sans l'autorisation de Composites Atlantique Ltée. Copyright ©2006 Composites Atlantique Ltée. Tous droits réservés.

